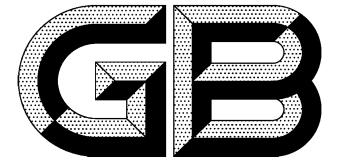


ICS 85.060
Y 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 24995—2010

GB/T 24995—2010

铸涂原纸

Cast coating base paper

中华人民共和国
国家标准
铸涂原纸
GB/T 24995—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2010年9月第一版 2010年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40282 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24995-2010

2010-08-09 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 (续)

指标名称		单 位	规 定
吸水性正反面均	≤	g/m ²	30.0
抗张指数 纵向	≥	N·m/g	42
撕裂指数 横向	≥	mN·m ² /g	5.0
透气度	≥	mL/min	120
平滑度	正面	s	30
	反面		15
尘埃度	0.2 mm ² ~0.5 mm ²	个/m ²	100
	>0.5 mm ² ~1.5 mm ²		5
	>1.5 mm ²		不应有
交货水分		%	4.0~7.0

- 3.2 铸涂原纸为卷筒纸,规格为 787 mm、1 092 mm,尺寸偏差应不超过±3 mm,或按合同规定。
- 3.3 铸涂原纸的纤维组织应均匀。
- 3.4 铸涂原纸的切边应整齐、洁净。
- 3.5 每批纸不应有明显色差,同批纸的亮度差应不大于 3%。
- 3.6 每卷纸的接头应不超过 3 个。
- 3.7 卷筒纸内部不易发现的纸病,如不显著的折子、皱纹、条痕、斑点、透光点、孔眼等应不超过 1.5%。

4 试验方法

- 4.1 试样的采取按 GB/T 450 规定进行。
- 4.2 试样的处理和试验的标准大气按 GB/T 10739 规定。
- 4.3 尺寸按 GB/T 451.1 测定。
- 4.4 定量按 GB/T 451.2 测定。
- 4.5 亮度按 GB/T 7974 测定。
- 4.6 吸水性按 GB/T 1540 测定,吸水时间为 60 s。
- 4.7 抗张指数按 GB/T 12914 测定,仲裁时按恒速拉伸法进行测定。
- 4.8 撕裂指数按 GB/T 455 测定。
- 4.9 透气度按 GB/T 458—2008 中肖伯尔法测定。
- 4.10 平滑度按 GB/T 456 测定。
- 4.11 尘埃度按 GB/T 1541 测定。
- 4.12 交货水分按 GB/T 462 测定。
- 4.13 卷筒内部纸病的测定:取卷筒纸的外部 10 层,去掉最外部 5 层,将其余 5 层切成 0.04 m² 的试样,选择并称量有纸病的试样,计算其质量百分比。
- 4.14 外观纸病的检验采用目测。

5 检验规则

- 5.1 生产单位应保证产品符合本标准要求,交货时应附产品合格证。
- 5.2 以一次交货的数量为一批,应不多于 50 t。
- 5.3 计数抽样检验程序按 GB/T 2828.1 规定进行。样本单位为卷。按接收质量限(AQL):撕裂指数、透气度、吸水性 AQL=4.0;定量、亮度、抗张指数、平滑度、尘埃度、交货水分、外观质量 AQL=6.5。抽

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。
 本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。
 本标准起草单位:中冶纸业银河有限公司、中国制浆造纸研究院、国家纸张质量监督检验中心。
 本标准主要起草人:王秋云、闫成珉、李树检、张义华。